

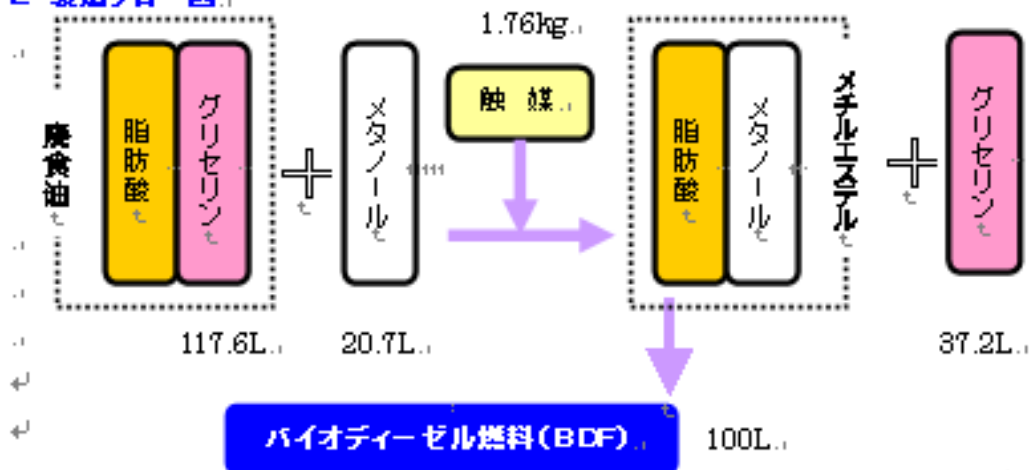
所在	大分県佐伯市弥生大字細田1-	事業主体	佐伯市
問い合わせ先	TEL:0972-22-4659 FAX:0972-22-3477	見学	可(要予約)
施設名	佐伯市バイオディーゼル燃料精製施設	運転開始年	平成18年度
出資比率	佐伯市	原料	廃食用油
利用法	公用車、給食配送車等	原料調達費	学校給食センター、市内事業所(15社)
システムフロー (フロー図)			

1 バイオディーゼル燃料精製装置 D-OIL 100A の主要仕様

本体寸法：1,600L×1,100W×1,520H
 製造能力：100ℓ / 1バッチ
 処理時間：7時間 / 1バッチ
 付属設備：原料タンク・製品タンク・グリセリンタンク
 操作方法：自動操作



2 製造フロー図



3 バイオディーゼル燃料の性能

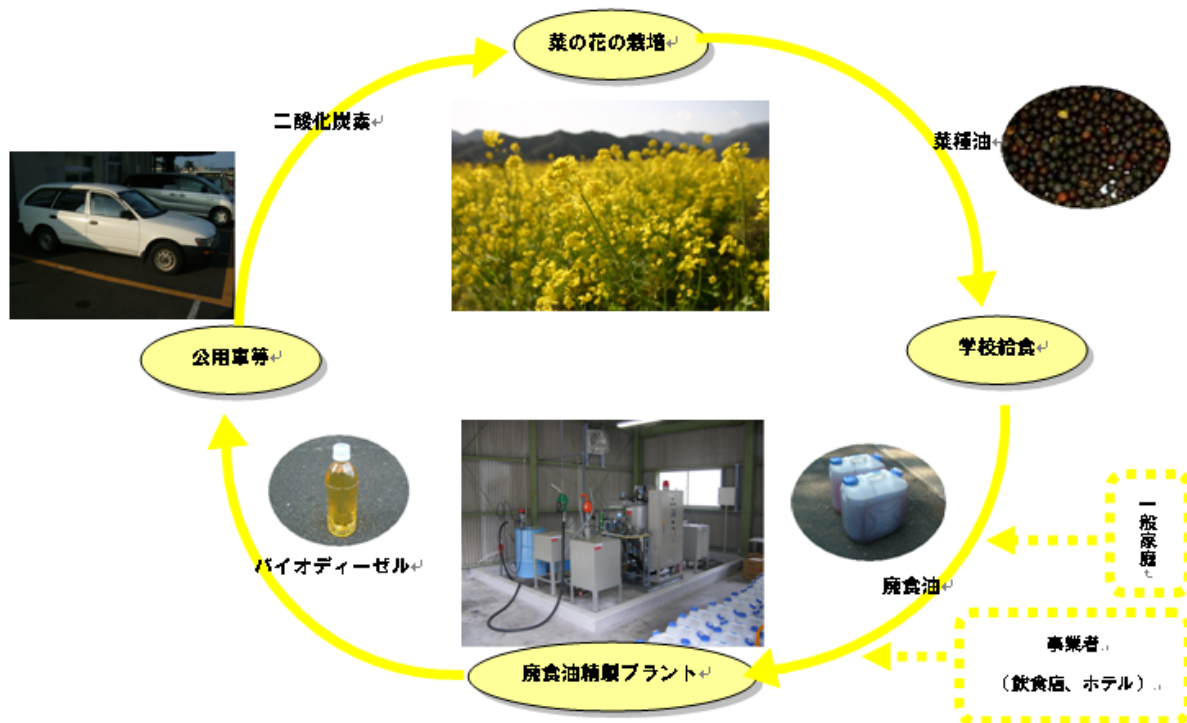
燃料性状	バイオディーゼル	軽油	削減率
黒煙濃度(%)	6	18	66.7%
CO ₂ (%)	3.2	3.6	11.1%
SO _x (ppm)	<0.2	22	99.1%
NO _x (ppm)	125	135	7.4%

(出典) 京都市資料

システムフロー
(施設前景)

1

佐伯市菜の花エコ・プロジェクト



施設仕様	バイオディーゼル燃料精製装置 処理能力:100ℓ/1バッチ、処理時間:7時間/1バッチ、自動運転
運転状況	平成19年度:9,408ℓ処理 平成20年度:11,172ℓ処理
コスト (イニシャルコスト)	初期費用:9,000,000円
コスト (ランニングコスト)	年間費用:1,200,000円
効果	1ℓ当たりの製造コスト:126円 (佐伯市における軽油単価:102円(平成21年9月時点))
施設運営上の課題	一般家庭、民間事業所からの回収を検討中