

所在	大分県日田市大字東有田字 日掛原1899	事業主体	株式会社フォレストエナジー日
問い合わせ先	TEL:0973-26-0658 FAX:0973-26-0659	見学	一般見学者の受け入れは見 合わせている
施設名	バイオペレット製造プラント	運転開始年	平成20年4月
出資比率	三菱商事株式会社(70%) 日田資源開発事業協同組合 (15%) 大成木材各部指播会社(15%)	原料	杉・桧の樹皮(バーク)
利用法	石炭等の化石燃料に代替するク リーン燃料として利用	原料調達費	非公開
システムフロー (フロー図)			



Region Forest Global environment Children's futures



バイオペレット

- 従来の破砕機では処理が困難であった杉や桧の樹皮(バーク)でも、大量且つ効率的にペレットにすることができます。
- 水分が50%を超える原料でも、新開発の多段階気流乾燥システムにより、わずかなエネルギーで乾燥させることができます。
- 自動制御により、夜間の省力運転が可能です。
- 世界標準となる1ライン3.0~4.0t/hrの製造能力を実現します。



バイオペレット製造プラント




原料投入 → 原料ストック及び安定供給機 → 異物除去装置① (石やコンクリートの除去) → 異物除去② (金属片、小石等の除去) → 一次破砕機 (キリガー) → 微粉砕機 (フィンガー) → 二次原料貯留槽 → 乾燥装置 (多段サイクロン) → 乾燥用温風発生器 → ベレタイザー → ペレットクーラー → 製品貯蔵バンカー

新開発の機器を配置した次世代型製造プラント



システムフロー
(施設前景)



施設仕様	新開発の機器を配置した次世代型
運転状況	運転中
コスト (イニシャルコスト)	総事業費:約6億2000万円(平成19年度木質バイオマス利活用促進事業)
コスト (ランニングコスト)	非公開
効果	未利用バイオ資源有効活用 CO ₂ 削減
施設運営上の課題	原料(杉・桧のバーク)調達 原料性状の均一化